

丸福産業 イチオン情報

平成30年12月号 Vol.95

今年もいろいろな角度でイチオン情報を発信！

総合ものづくり支援企業を目指す弊社ですが、お客様のお困り事に着目して「イチオン情報」として発信しています。今年のハイライトは「協働ロボット」や「IoT端末」などを活用して「人材不足」や「安全・安心」を改善するトータルコストダウンをご提案できた事にあります。まだまだ未熟ではありますが身近になった先端技術の導入に貢献して「ちょこっと」という表現がありますが、前進の第一歩をご一緒に踏み出せればと願います。 出野

イチオン情報の棚卸です！

本年もいろいろな角度でイチオン情報をご提案して参りました。

	ご提案内容
1月	別作品・特注品のご提案
2月	エアコン効率アップのご提案
3月	「協働ロボット」のご提案①
4月	「協働ロボット」のご提案②
5月	「協働ロボット」のご提案③
6月	各種コーティングのご提案
7月	メッシュパレットの再メッキのご提案
8月	吸音パネル“一人静タイプA”のご提案
9月	360度自動追尾カメラのご提案
10月	情報簡易連絡端末“れんら君”のご提案
11月	“まさつ接合”のご提案



丸福産業 イチオン情報

「まさつ接合」で55%もコストダウン！
重量化とコストダウンの両立が課題です。当接合は、高圧、高温、無酸素下での原子拡散接合による接合部強度の向上、発生する摩擦熱を熱源とする溶接法です。接合部が溶融状態に達すると接合部が融解するのではなく、溶融状態にある接合部が冷却して固まり、溶融状態に達したままの状態で接合部を冷却させる事で接合部強度を向上させます。材料の接合に必要とする材料は55%削減の事が可能です。 出野

軽量化・コストダウンの具体的手法ご紹介！

驚異的な“まさつ接合”で軽量化・コストダウン！

41年の実績及び年間実績30万本という実績と経験を誇る。

材料費が55%コストダウン！
※摩擦接合とは（高温、高圧、無酸素下での原子拡散接合）金属材料を接触加熱しから相対運動を起させ、発生する摩擦熱を熱源とする溶接法。
 高温：素材溶融温度の7～8割程度
 ※素材を溶融させません。
 高圧：1～50kg/cm²（最大720kg/cm²の推力）
 無酸素下での原子拡散接合・接合部の全面を同時接合
 ※接合部でもJIS母材強度以上を保持
 摩擦圧接合は・・・
 ①熱処理できます。
 ②普通に削れます。
 ③接合部切りません。

摩擦接合用途

① 高剛性材料
② パーツ
③ フランジ選材
④ シヤフト選材

※フランジ選材はフランジの両面に接合

「まさつ接合」に関するご相談はお気軽に下記まで

「知恵の経営報告書2012」実践モデル企業
 丸福産業株式会社

丸福産業株式会社
 〒601-8026 京都府京都市南区東九条中札辻町38
 電話：(075)661-2171(代) Fax：(075)671-8075
 〒522-0034 滋賀県彦根市大橋町16番地
 〒520-3025 滋賀県栗東市中沢3丁目2番地4号
 URL：http://www.e-marufuku.co.jp info@e-marufuku.co.jp

(11月号です)

「イチオン情報」に関するご相談はお気軽に下記まで

「知恵の経営報告書2012」実践モデル企業



丸福産業は生産性向上・コストダウン・環境対策をご提案する「KES」取得商社です

丸福産業株式会社

- 本社 〒601-8026 京都府京都市南区東九条中札辻町38
電話：(075)661-2171(代) Fax：(075)671-8075
- 彦根 〒522-0034 滋賀県彦根市大橋町16番地
- 栗東 〒520-3025 滋賀県栗東市中沢3丁目2番地4号
- URL：http://www.e-marufuku.co.jp info@e-marufuku.co.jp

この情報についてのお問合せは、
お気軽に、本社 **(075)661-2171** まで