

丸福産業 イチオシ情報

平成28年5月号 Vol.64

刃物の長寿命化でコストダウン!

「物を大切にしない会社は人を大切にできない」というトヨタ改善の元祖大野耐一さんの有名な言葉があります。今回、取り上げた再研磨は多くの会社様で採用されていますが、今一度、ご案内させて頂きました。再研磨の要点は精度ですが、最新機器と熟練の技で高精度、長寿命化を実現して大変喜ばれています。研磨・切断さらに再コーティング加工で工具の総合的性能を高めます。ぜひ、ご検討をお願い申し上げます。 出野

切れ味が悪くなった刃物を修復!

再研磨で コストダウンを ご提案!



底刃が
摩耗して
いる

底刃研磨

外周が
摩耗して
いる

外周研磨

切れ味が
悪い

先端研磨
再コーティング加工



主な研磨内容



スクエアエンドミル
【外周研磨】



スクエアエンドミル
【底刃研磨】



スクエアエンドミル
【溝研磨】



スクエアエンドミル
【切断】



ラフィングエンドミル
【溝研磨】



ボールエンドミル
【R部研磨】



ドリル
【先端磨】



リーマ
【食付研磨】



タップ
【食付研磨】



面取りカッター
【外周研磨】

再コーティング加工



チタンアルミナ
(TiAlN)
標準コーティングで
幅広い用途に対応



チタン
(TiN)
耐久性に優れ
一般鋼材に適する



プライムコートT
(JC-PT)
高硬度でドライ
切断に適する



チタン
(TiCN)
潤滑性に優れ
ウエット加工に適する



窒化クロム
(CrN)
鋼・アルミの
加工に適する



窒化アルミクロム
(AlCrN)
生材加工に
適する



ダイヤモンドライカーボン
(DLC)
アルミ・グラファイト
の加工に適する

「再研磨・再コーティング」のお問い合わせはお気軽に

「知恵の経営報告書2012」実践モデル企業



丸福産業は生産性向上・コストダウン・環境
対策をご提案する「KES」取得商社です

丸福産業株式会社

この情報についてのお問合せは、
お気軽に、本社 (075)661-2171 まで

- 本社 〒601-8026 京都府京都市南区東九条中札辻町38
電話:(075)661-2171(代)Fax:(075)671-8075
- 彦根 〒522-0041 滋賀県彦根市平田町691番2
- 栗東 〒520-3025 滋賀県栗東市中沢3丁目2番地4号
- URL : <http://www.e-marufuku.co.jp> info@e-marufuku.co.jp